

LIMEX 

BERGMANN
Beton + Abwassertechnik



Regenwasserzisternen

Regenwasser sinnvoll
und effizient nutzen.

Trinkwasser ist unser wichtigstes Lebensmittel. Für viele Anwendungsfälle ist es jedoch nicht nötig, dieses hochwertig aufbereitete Gut zu benutzen. Für die Toilettenspülung, die Waschmaschine, zum Putzen und für die Gartenbewässerung kann man mit geeigneten Anlagen Regenwasser verwenden.

Monolithische Beton-Zisternen

- komplett vormontiert
- mit hochwertiger Filtertechnik
- inklusive Fracht und Versetzen

- ✓ langlebig und ökologisch
- ✓ preiswerte Komplettlösungen
- ✓ für Kleingärten und Wochenendhäuser
- ✓ für Einfamilienhäuser und Bungalows



Beispiel bereits ab
1.730,- €



Nutzhalt [m³]	Gesamttiefe [mm]	Durchmesser [mm]	Gesamtpreis [brutto - €]
5,6	2150	2400	1.730,00
6,0	2300	2400	1.850,00
7,0	2500	2400	1.900,00
7,6	2650	2400	1.950,00

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts-/Lieferbedingungen. Gültig bis 28. 2.2022

Regenwasserspeicher Typ Garten

für Dachflächen bis 200 m²

Monolithische Beton-Zisterne – ausgestattet mit:

Flachtankfilter



- Regenwasserfilter mit Schmutzfangkorb aus Kunststoff

Der Schmutzfangkorb wird so am Anschlussrohr eingehängt, dass der Anschluss durch das spezifische Eigengewicht mittels einer Dichtung abgedichtet wird. Über die Entnahmestange lässt sich dieser Filter einfach entnehmen und wieder einsetzen.

Der Flachtankfilter ist ideal für Anlagen, die nur für die Gartenbewässerung gedacht sind.

Überlaufsiphon DN 100



- in der Standardversion ohne Nagetiersperre
- mit Geruchsverschluss zum Abwasserkanal



Regenwasserspeicher Typ Haus

für Dachflächen bis 200 m²



Zubehör – Regenwasserspeicher Garten



Zubehör – Regenwasserspeicher Haus

Beispiel bereits ab
1.850,- €

Nutzhalt [m ³]	Gesamttiefe [mm]	Durchmesser [mm]	Gesamtpreis [brutto - €]
5,0	2150	2400	1.850,00
5,6	2300	2400	1.900,00
6,4	2500	2400	1.950,00
7,0	2650	2400	2.000,00

Monolithische Beton-Zisterne – ausgestattet mit:

Kompaktfilter



- Regenwasserfilter mit Edelstahleinsatz

Der Kompaktfilter ist unkompliziert in der Wartung, er benötigt nur geringe Reinigungsintervalle. Das gereinigte Wasser kann für Waschmaschine, WC und Gartenbewässerung genutzt werden.

Überlaufsiphon DN 100



- in der Standardversion ohne Nagetiersperre
- mit Geruchsverschluss zum Abwasserkanal

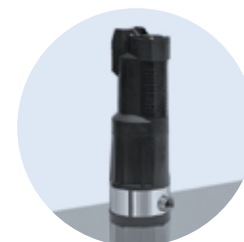
Beruhigter Zulauf



- wirkt der Sediment-Aufwirbelung entgegen

Schmutzpartikel sinken langsam zu Boden, es bildet sich eine Sedimentschicht, die einen positiven Einfluss auf das gespeicherte Regenwasser hat. Zusätzlich wird Sauerstoff zugeführt – das Wasser bleibt frisch.

Pumpe



- vollautomatische Pumpe mit elektronischer Steuerung und Trockenlaufschutz

Einfache Installation und unkomplizierte Bedienung, die ideale Lösung für den Anwender: anschließen, befüllen, einschalten – fertig.

Ansaug-Armatur



- schwimmend
- mit passendem Schlauch

Das Wasser wird mittels Schwimmkugel knapp unter der Wasserkante angesaugt, so dass keine Sedimentteilchen mitgefördert werden.

Entnahme-Set



- Bodenschacht mit begehbarem Deckel
- Schlauchanschluss mit Absperrhahn
- 15 m Rohr zum Anschluss

Hauswasser-Box



- mit selbstansaugender Kreiselpumpe

Die Hauswasser Box sorgt für die Wasserentnahme und eine bedarfsgerechte, hausinterne Trinkwassernachspeisung.

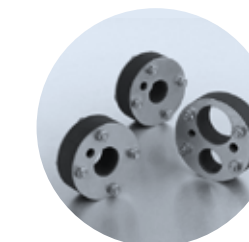
Ansaug-Armatur



- schwimmend
- mit passendem Schlauch

Das Wasser wird mittels Schwimmkugel knapp unter der Wasserkante angesaugt, so dass keine Sedimentteilchen mitgefördert werden.

Mauerdurchführung



- mit zwei Edelstahl-Platten, Edelstahl-Verschraubungen und starker Gummiplatte

Für eine perfekte Abdichtung der Leitungen.

Wir erstellen Ihnen gern ein individuelles Angebot.



Retention

für dezentrale Regenwasserbehandlungsanlagen

Monolithische Beton-Zisterne – ausgestattet mit:

Gartenfilter



- Regenwasserfilter mit integrierten Schmutzfangkorb

Der Schmutzfangkorb aus Kunststoff ist so im Gehäuse angebracht, dass er sich durch den Entnahmestab einfach entnehmen lässt.

Retentionsschraube



- mit Überlaufsiphon
- für einen regelmäßigen, vorher definierten Abfluss

Vorteil: Retentionsschraube und Überlaufsiphon in einem Teil, der sich dem Wasserstand anpasst. Durch den flexiblen Schlauch passt sich die Schraube dem Wasserstand an.

Beruhigter Zulauf



- wirkt der Sediment-Aufwirbelung entgegen

Schmutzpartikel sinken langsam zu Boden, es bildet sich eine Sedimentschicht, die einen positiven Einfluss auf das gespeicherte Regenwasser hat. Zusätzlich wird Sauerstoff zugeführt – das Wasser bleibt frisch.

Trinkwasser sparen –
der Umwelt helfen.

In einer komplexen Welt haben einfache Lösungen oft die größte Wirkung. Mit effizienten Umwelttechnologien sorgt die BERGMANN Beton + Abwassertechnik GmbH für mehr Lebensqualität, speziell beim Element Wasser. Mit der wachsenden privaten, kommunalen, gewerblichen und industriellen Nutzung verliert es seine Reinheit. Verknappung und Verschmutzung machen die Wasseraufbereitung somit zur globalen Herausforderung: Langfristig sauberes Wasser für alle Menschen. Dafür arbeitet das seit 1929 bestehende mittelständische Familienunternehmen aus dem sächsischen Penig.

Im Überblick

Vorzüge von Beton-Zisternen

- Behälter in monolithischer Bauweise
- stabil und langlebig
- kompakte Bauart – geringe Einbautiefe
- befahrbar – bis Klasse B125 optional
- komplett vormontierte Lieferung auf Ihre Baustelle
- alle Betonbehälter mit 25 Jahren Garantie



www.bergmann-gruppe.de



Informieren Sie sich über unsere Zisternen-Lösungen. Wir sind gern für Sie da.



Baustoffwerk LIMEX-VENUSBERG GmbH

Straße am Sportplatz 5, 09430 Drebach, Telefon 03725 7080-0
info@limex-pflastersysteme.de

Fertigteilwerk Geringswalde | Südstraße 2, 09326 Geringswalde
Telefon 037382 8500

Fertigteilwerk Penig | Am Zeißig 8, 09322 Penig
Telefon 037381 660112

WWW.LIMEX-PFLASTERSYSTEME.DE

BERGMANN
Beton + Abwassertechnik



BERGMANN

Beton + Abwassertechnik GmbH
Am Zeißig 8 | 09322 Penig
Telefon 037381 8610

www.bergmann-gruppe.de